



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
 NanJing Iron&Steel Company Limited
 TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
 E-mail:ng315@njsteel.com.cn
 质量记录编号: JL100508/B 230209P00243 1-1

质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司		客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates			
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern		客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel			
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1				发货通知单号 REFERENCE NO.	T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.	230209P00243	
					合同编号 CONTRACT NO.		订单编号 ORDER ITEM NO.	OM822120053	
许可证号 APPROVALCERF. NO.				交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7C730	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U. T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S. MPa	抗拉 T. S. MPa	伸长 E. L. %														
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL	Rm	%														
003	22209699040203	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC		
003	22209699040208	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC		
003	22209699040306	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC		
003	22209699040504	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC		
本页总计(TOTAL):				4	4.740																										



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
 A. A=分析区域 Analysis region;
 L=熔炼成分 Smelting Composition;
 C=成品成分 Composition of product;
 冲击Impact: 缺口形状 Notch shape=V
 试样规格 Test piece size7.5x10x55mm
 硬度=布氏硬度HBW10/3000
 ACC=Accepted
 G. L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
 Y. S=Yield Strength
 T. S=Tensile Strength

E. L=Percentage Elongation After Fracture
 CAT=Charpy Impact Test Temp
 CA=Charpy Absorbed Energy
 CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
 D1=Average Hardness Value (HB)
 D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB)
 U. T=Ultrasonic Testing

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1



产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站
INSPECTION STATION

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

(Handwritten signature)



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
E-mail:ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号: JL100508/B 230209P00244 1-1



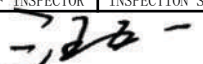
质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.		T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.	230209P00244	
		合同编号 CONTRACT NO.			订单编号 ORDER ITEM NO.	OM822120053	
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7C730	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT NO.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 AO G.L.=C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U.T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 E.L.													
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL MPa	Rm MPa	%													
004	22209696050203	22209696060101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1159	1494	12.0	20	77	83	80	60	-20	72	73	76	74	452	ACC	
004	22209696050204	22209696060101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1159	1494	12.0	20	77	83	80	60	-20	72	73	76	74	452	ACC	
004	22209696050105	22209696060101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1159	1494	12.0	20	77	83	80	60	-20	72	73	76	74	452	ACC	
004	22209696050201	22209696060101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1159	1494	12.0	20	77	83	80	60	-20	72	73	76	74	452	ACC	
004	22209696050202	22209696060101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1159	1494	12.0	20	77	83	80	60	-20	72	73	76	74	452	ACC	
004	22209696050205	22209696060101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1159	1494	12.0	20	77	83	80	60	-20	72	73	76	74	452	ACC	
004	22209696050206	22209696060101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1159	1494	12.0	20	77	83	80	60	-20	72	73	76	74	452	ACC	
004	22209696070104	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070102	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070103	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070105	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070106	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070107	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070201	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070202	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070203	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
本页总计(TOTAL):						16	22.752																							

 注释NOTES 	交货状态=淬火+回火Quenching and tempering A.A=分析区域 Analysis region: L=熔炼成分 Smelting Composition; C=成品成分 Composition of product; 冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V 试样规格 Test piece size10x10x55mm 硬度=布氏硬度HBW10/3000 ACC=Accepted G.L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm Y.S=Yield Strength T.S=Tensile Strength	E.L=Percentage Elongation After Fracture CAT=Charpy Impact Test Temp CA=Charpy Absorbed Energy CAve=Charpy Absorbed Energy Ave. D1=Average Hardness Value (HB) D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB) U.T=Ultrasonic Testing	ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1
	产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION (SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK 兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL	质量负责人 CHIEF OF INSPECTOR 	检验站站长 INSPECTION STATION



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
 NanJing Iron&Steel Company Limited
 TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
 E-mail:ng315@njsteel.com.cn
 质量记录编号: JL100508/B 230209P00245 1-1

质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.	T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.	230209P00245		
		合同编号 CONTRACT NO.		订单编号 ORDER ITEM NO.	OM822120053		
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7C730	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U. T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S.	抗拉 T. S.	伸长 E. L.													
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL MPa	Rm MPa	%													
004	22209696070204	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070205	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070206	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
004	22209696070207	22209696070101	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1114	1468	10.0	20	77	82	80	60	-20	73	71	70	71	457	ACC	
本页总计(TOTAL):				4	5.688																									



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
 A. A=分析区域 Analysis region;
 L=熔炼成分 Smelting Composition;
 C=成品成分 Composition of product;
 冲击Impact: 缺口形状 Notch shape=V
 试样规格 Test piece size10x10x55mm
 硬度=布氏硬度HBW10/3000
 ACC=Accepted
 G. L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
 Y. S=Yield Strength
 T. S=Tensile Strength

E. L=Percentage Elongation After Fracture
 CAT=Charpy Impact Test Temp
 CA=Charpy Absorbed Energy
 CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
 D1=Average Hardness Value (HB)
 D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB)
 U. T=Ultrasonic Testing

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1



产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION (SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

(Handwritten signature)



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
 NanJing Iron&Steel Company Limited
 TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
 E-mail: ng315@njsteel.com.cn
 质量记录编号: JL100508/B 230209P00246 1-1

质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.	T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.	230209P00246		
		合同编号 CONTRACT NO.		订单编号 ORDER ITEM NO.	OM822120053		
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7C730	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A. A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U. T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S. MPa	抗拉 T. S. MPa	伸长 E. L. %														
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL	Rm	%														
002	22209699030206	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030308	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030504	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030203	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
本页总计(TOTAL):						4	3.792																								



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
 A. A=分析区域 Analysis region;
 L=熔炼成分 Smelting Composition;
 C=成品成分 Composition of product;
 冲击Impact: 缺口形状 Notch shape=V
 试样规格 Test piece size 5x10x55mm
 硬度=布氏硬度HBW10/3000
 ACC=Accepted
 G. L=Gauge Length 拉伸标距 C:L0=50 mm
 Y. S=Yield Strength
 T. S=Tensile Strength

E. L=Percentage Elongation After Fracture
 CAT=Charpy Impact Test Temp
 CA=Charpy Absorbed Energy
 CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
 D1=Average Hardness Value (HB)
 D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB)
 U. T=Ultrasonic Testing

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1



产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站
INSPECTION STATION

(Handwritten signature)



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
 NanJing Iron&Steel Company Limited
 TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
 E-mail:ng315@njsteel.com.cn
 质量记录编号: JL100508/B 230209P00247 1-1

质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates			
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel			
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 500 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.		T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.		230209P00247	
		合同编号 CONTRACT NO.			订单编号 ORDER ITEM NO.		OM822120053	
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7C730	证明书日期 T/C ISSUE DATE		2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U. T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S.	抗拉 T. S.	伸长 E. L.														
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL MPa	Rm MPa	%														
010	22209704020101	22209704020122	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	27	29	96	9	1	63	16	1	20	1273	1560	12.5	20	59	56	62	59	-20	32	37	36	35	520	ACC		
010	22209704020104	22209704020122	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	27	29	96	9	1	63	16	1	20	1273	1560	12.5	20	59	56	62	59	-20	32	37	36	35	520	ACC		
010	22209704020105	22209704020122	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	27	29	96	9	1	63	16	1	20	1273	1560	12.5	20	59	56	62	59	-20	32	37	36	35	520	ACC		
010	22209704020106	22209704020122	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	27	29	96	9	1	63	16	1	20	1273	1560	12.5	20	59	56	62	59	-20	32	37	36	35	520	ACC		
010	22209704020103	22209704020122	12.00*2500.0*6040.0	1.422	L	27	29	96	9	1	63	16	1	20	1273	1560	12.5	20	59	56	62	59	-20	32	37	36	35	520	ACC		
本页总计(TOTAL):						5	7.110																								



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
 A. A=分析区域 Analysis region;
 L=熔炼成分 Smelting Composition;
 C=成品成分 Composition of product;
 冲击Impact: 缺口形状 Notch shape=V
 试样规格 Test piece size10x10x55mm
 硬度=布氏硬度HBW10/3000
 ACC=Accepted
 G. L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
 Y. S=Yield Strength
 T. S=Tensile Strength

E. L=Percentage Elongation After Fracture
 CAT=Charpy Impact Test Temp
 CA=Charpy Absorbed Energy
 CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
 D1=Average Hardness Value (HB)
 D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB)
 U. T=Ultrasonic Testing

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1



产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

(Handwritten signature)



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
E-mail:ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号: JL100508/B 230209P00248 1-1

质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.		T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.	230209P00248	
		合同编号 CONTRACT NO.			订单编号 ORDER ITEM NO.	OM822120053	
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7D556	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 AO G.L.=C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U.T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y.S. MPa	抗拉 T.S. MPa	伸长 E.L. %													
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL	Rm	%													
003	22209699040206	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC	
003	22209699040305	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC	
003	22209699040307	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC	
003	22209699040301	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC	
003	22209699040303	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC	
003	22209699040304	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC	
003	22209699040308	22209699040526	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1105	1475	14.0	20	72	69	75	72	-20	54	48	60	54	478	ACC	
003	22209699040404	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC	
003	22209699040401	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC	
003	22209699040402	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC	
003	22209699040403	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC	
003	22209699040502	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC	
003	22209699040503	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC	
003	22209699040507	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC	
003	22209699040408	22209699040527	10.00*2500.0*6040.0	1.185	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1127	1497	13.5	20	77	77	78	77	-20	66	63	66	65	449	ACC	
本页总计(TOTAL): 15						17.775																								



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
A.A=分析区域 Analysis region:
L=熔炼成分 Smelting Composition;
C=成品成分 Composition of product;
冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V
试样规格 Test piece size7.5x10x55mm
硬度=布氏硬度HBW10/3000
ACC=Accepted
G.L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
Y.S=Yield Strength
T.S=Tensile Strength

E.L=Percentage Elongation After Fracture
CAT=Charpy Impact Test Temp
CA=Charpy Absorbed Energy
CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
D1=Average Hardness Value(HB)
D11=D12=D13=Single Hardness Value(HB)
U.T=Ultrasonic Testing

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

(Handwritten signature)



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
E-mail:ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号: JL100508/B 230209P00249 1-1

质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates 耐磨钢 Abrasion resistant steel
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124	发货通知单号 REFERENCE NO.	T23020126
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	合同编号 CONTRACT NO.		证明书编号 CERTIFICATE NO.	230209P00249
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7D556
				订单编号 ORDER ITEM NO.	OM822120053
				证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 AO G.L.=C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U.T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 E.L.														
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL MPa	Rm MPa	%														
001	22209696030307	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030308	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030401	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030205	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030404	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030206	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030406	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030402	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030403	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030502	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030405	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030407	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030408	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030501	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030505	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		
001	22209696030503	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC		

本页总计(TOTAL): 16 11.376



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
A.A=分析区域 Analysis region:
L=熔炼成分 Smelting Composition;
C=成品成分 Composition of product;
冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V
试样规格 Test piece size=5x10x55mm
硬度=布氏硬度HBW10/3000
ACC=Accepted
G.L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
Y.S=Yield Strength
T.S=Tensile Strength

E.L=Percentage Elongation After Fracture
CAT=Charpy Impact Test Temp
CA=Charpy Absorbed Energy
CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
D1=Average Hardness Value (HB)
D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB)
U.T=Ultrasonic Testing

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品,均依材料标准制造及试验,并符合标准及订单技术要求,不含有辐射元素。

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

Handwritten signature



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
E-mail:ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号: JL100508/B 230209P00250 1-1

质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE



客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司		客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates			
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern		客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel			
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1				发货通知单号 REFERENCE NO.	T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.	230209P00250	
					合同编号 CONTRACT NO.		订单编号 ORDER ITEM NO.	OM822120053	
许可证号 APPROVALCERF. NO.				交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7D556	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U.T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 E.L.													
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL MPa	Rm MPa	%													
001	22209696030506	22209696030208	6.00*2500.0*6040.0	0.711	L	19	33	111	8	1	34	16	2	360	1277	1524	13.5	20	37	35	35	35	-20	40	38	41	40	471	ACC	
本页总计(TOTAL):				1	0.711																									



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
A.A=分析区域 Analysis region:
L-熔炼成分 Smelting Composition;
C-成品成分 Composition of product;
冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V
试样规格 Test piece size5x10x55mm
硬度=布氏硬度HBW10/3000
ACC=Accepted
G.L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
Y.S=Yield Strength
T.S=Tensile Strength

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1



产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

(Handwritten signature)



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
E-mail:ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号: JL100508/B 230209P00251 1-1

质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates		
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel		
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1	发货通知单号 REFERENCE NO.		T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.		230209P00251
		合同编号 CONTRACT NO.			订单编号 ORDER ITEM NO.		OM822120053
许可证号 APPROVALCERF. NO.		交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7D556	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 AO G.L.=C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U.T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y.S. MPa	抗拉 T.S. MPa	伸长 E.L. %														
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL	Rm	%														
002	22209699030408	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030204	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030201	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030202	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030208	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030301	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030304	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030305	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030205	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030402	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030403	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030404	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030407	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030307	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030503	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
002	22209699030502	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC		
本页总计(TOTAL):						16	15.168																								



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
A.A=分析区域 Analysis region:
L=熔炼成分 Smelting Composition;
C=成品成分 Composition of product;
冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V
试样规格 Test piece size=5x10x55mm
硬度=布氏硬度HBW10/3000
ACC=Accepted
G.L=Gauge Length拉伸标距 C:L0=50 mm
Y.S=Yield Strength
T.S=Tensile Strength

E.L=Percentage Elongation After Fracture
CAT=Charpy Impact Test Temp
CA=Charpy Absorbed Energy
CAve=Charpy Absorbed Energy Ave.
D1=Average Hardness Value (HB)
D11=D12=D13=Single Hardness Value (HB)
U.T=Ultrasonic Testing

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1

产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品,均依材料标准制造及试验,并符合标准及订单技术要求,不含有辐射元素。

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

(Handwritten signature)



南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
 NanJing Iron&Steel Company Limited
 TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
 E-mail:ng315@njsteel.com.cn
 质量记录编号: JL100508/B 230209P00252 1-1

质量证明书



MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司		客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热处理钢板 Heat treated plates			
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern		客户采购案号 CONTRACT NO.	22JTES/P124		耐磨钢 Abrasion resistant steel			
技术条件 SPEC.	JX/NG 21176-2018 ; SARS 450 探伤标准(Flaw Detection Standard): EN10160 S1E1				发货通知单号 REFERENCE NO.	T23020126	证明书编号 CERTIFICATE NO.	230209P00252	
					合同编号 CONTRACT NO.		订单编号 ORDER ITEM NO.	OM822120053	
许可证号 APPROVALCERF. NO.				交货状态 DELIVERY CONDITION	QT	车船号码 TRAIN/SHIP NO.	苏A7D556	证明书日期 T/C ISSUE DATE	2023/02/09

订单 项次 OREDR ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSIONS	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)										拉伸试验 A0 G. L. =C			CAT 冲击 温度 ℃	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CA 冲击 单 值 J	CAve 冲击 均 值 J	CAT 追加 冲击 温 度 ℃	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CA 追加 冲击 单 值 J	CAve 追加 冲击 均 值 J	D1 硬 度 试 验	U. T 探 伤 试 验
						C	Si	Mn	P	S	Cr	B	Mo	Ni	屈服 Y. S. MPa	抗拉 T. S. MPa	伸长 E. L. %													
						X10 ²	X10 ²	X10 ²	X10 ³	X10 ³	X10 ²	X10 ⁴	X10 ²	X10 ³	ReL	Rm	%													
002	22209699030505	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC	
002	22209699030501	22209699030521	8.00*2500.0*6040.0	0.948	L	19	30	109	10	1	33	14	1	30	1137	1424	12.5	20	54	51	48	51	-20	42	39	42	41	451	ACC	
本页总计(TOTAL):						2	1.896																							



注释NOTES

交货状态=淬火+回火Quenching and tempering
 A. A=分析区域 Analysis region:
 L-熔炼成分 Smelting Composition;
 C-成品成分 Composition of product;
 冲击Impact: 缺口形状 Notch shape=V
 试样规格 Test piece size 5x10x55mm
 硬度=布氏硬度HBW10/3000
 ACC=Accepted
 G. L=Gauge Length 拉伸标距 C:L0=50 mm
 Y. S=Yield Strength
 T. S=Tensile Strength

ACCORDING TO EN 10204:2004, 3.1



产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P. O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

(Handwritten signature)